

Прилади для електромагнітної обробки води
ПМО-2-(80-200)

Інструкція з експлуатації

1. ПРИЗНАЧЕННЯ

Прилади для електромагнітної обробки води ПМО-2-(80-200) призначені для захисту та очищення від накипу і застосовуються, як самостійно, так і додатково до наявних систем водопідготовки наступного обладнання:

- системи центрального опалення, водопровідні комунікації;
- водонагрівальне і опалювальне обладнання;
- теплообмінне і технологічне обладнання;
- обладнання для очищення і підготовки води;
- системи кондиціонування, холодильна техніка та ін.

2. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Максимальний діаметр трубопроводу, в якому обробляється вода - до 200 мм. Мінімальна кількість витків в обмотці навколо трубопроводу - 11 шт. Рекомендовані значення витрати води, при використанні ПМО-2-(80-200), наведені в таблиці 1.

Табл. 1.

Тип приладу	Оптимальний рівень витрат [м ³ /ч]	Діаметр труби
ПМО-2-80	0,3 – 72	80
ПМО-2-100	0,7 – 90	100
ПМО-2-125	1,0 – 105	125
ПМО-2-150	1,2 - 180	150
ПМО-2-200	2,0 -240	200

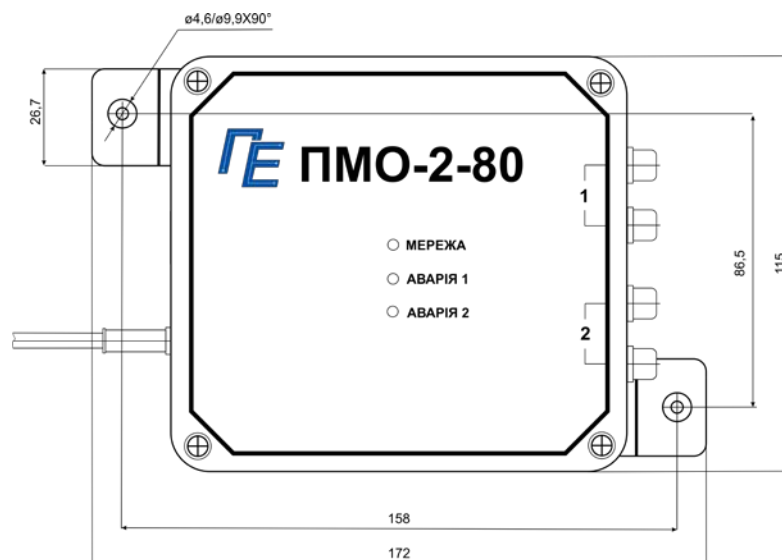
3.2 Напруга живлення однофазна (220±22) В, (50±1) Гц.

3.3 Споживана потужність не більше 9 Вт.

3.4 Робоча температура 0 - +50°C. Максимальна волога 95%, без випадання конденсату.

3.5 Максимальна температура трубопроводу, на який здійснюється намотування проводу - до +180 °С. При температурі трубопроводу понад 70 °С, використовується провід в термостійкій оболонці і замовляється додатково.

3.6 Прилади виконані в корпусі з ABS-пластика зі ступенем захисту IP54. Габаритні розміри корпусу (без хомутів кріплення) - 130*120*60 мм. Маса - не більше 0,5кг. Зовнішній вигляд приладу ((ПМО-2-80) наведено на мал.1.



Мал. 1

3. ПРИНЦИП РОБОТИ

4.1 ПМО-2-(80-200) – прилади настінного типу. На їх лицевій поверхні знаходяться індикатори напруги (МЕРЕЖА) і аварійного режиму (АВАРІЯ 1, АВАРІЯ 2) - обриву котушок.

4.2 Прилади формують в котушці, розміщеній на трубопроводі, змінний струм заданої форми із змінною частотою. Максимальна величина магнітної індукції і спосіб зміни частоти змінного струму залежать від прогнозованого рівня витрат і задаються для кожного типу приладу. Під впливом магнітного поля відбувається кристалізація карбонату кальцію в формі арагоніту. У кристалів арагоніту низька адгезія до матеріалу теплообмінної поверхні, а також когезія окремих кристалів один до одного, що призводить до зниження здатності карбонату кальцію формувати накип. В результаті прилади пом'якшують воду, накип не формується, а утворені раніше відкладення з часом руйнуються і вимиваються потоком води.

4. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

4.1 На трубопроводі (перед водонагрівачем) з намотувальних кабелів, які входять в комплект поставки, намотуються дві котушки, кожна з яких має містити не менше 11 витків. Витки намотуються в один шар, впритул один до одного. Край котушок фіксується на трубопроводі з допомогою нейлонових стяжок, які поставляються в комплекті з приладом. Відстань між котушками 300-500 мм.

4.2 Зафіксувати корпус приладу на стіні (або на іншій поверхні) поблизу з передбачуваним місцем намотування котушок на трубопроводі, роз'єми проводів котушок повинні вільно діставати до корпусу приладу. Підключення роз'ємів наведено в таблиці 2.

Табл.2

Роз'єм	Колір роз'єму	Призначення
1	Червоний	Підключається перший вивід котушки.
2	Чорний	Підключається другий вивід котушки.

4.3 Підключити кінці котушки до відповідних роз'ємів на корпусі.

4.4 Підключити прилад до мережі (220В, 50Гц). При цьому загориться зелений індикатор мережі «МЕРЕЖА».